



STAND BY BULL

Banner

Cell OPzV: Type OPzV 200S → OPzV 3000S

Banner Stand by Bull Cell OPzV Batterien sind wartungsfreie, verschlossene Bleibatterien mit positiven Panzerplatten und in GEL festgelegtem Elektrolyt. Diese robusten Einzelzellen eignen sich besonders für Anwendungen mit kapazitiven Entladungen von 1 Stunde bis 10 Stunden Dauer. Typische Anwendungsbereiche sind Ersatzstromversorgungen für Fernmeldeeinrichtungen und Industrieanlagen sowie Sicherheitsstromversorgungsanlagen für Beleuchtung und Messsysteme. Häufig werden diese Batterien auch im Solarbetrieb verwendet.

Merkmale

- Einzelzellen, Nennspannung 2 V
- Erhaltungsladespannung 2,25 V-2,30 V Zelle
- Raumsparende Unterbringung
- Empfohlener Temperaturbereich 20° C (max. -10° C bis +45° C)
- Geringer Lüftungsbedarf gemäß EN 50272-2
- EUROBAT Klassifizierung „very long life“
- Konstruktive Lebensdauer 15 Jahre im Bereitschaftsparallelbetrieb
- Tiefentladesicher nach DIN 43539 T5
- Kein Gefahrgut nach FAA und IATA (gemäß Verpackungsvorschrift 806)

Aufbau

- Positive Elektrode
- Röhrenplatte antimonfrei
- Negative Elektrode
- Gitterplatte mit Blei-Kalzium Legierung
- Separation
- Mikroporöser Kunststoffscheider
- Gehäusematerial
- ABS, Deckel geklebt
- Elektrolyt
- Verdünnte Schwefelsäure als Gel fixiert
- Polausführung
- Sicherheitspol mit Spezialbeschichtung
- Polschraube
- Metrische Stahlschraube M8
- Kunststoffkopf mit Meßpunkt
- Zellenverbinder Starr
- Flexible Kupferkabelverbinder, vollisoliert
- Zellenstopfen
- Rückzündungshemmendes Sicherheitsventil
- Produktnorm IEC 896-2,
- DIN 43 534, BS 62 90 Pt4, Eurobat



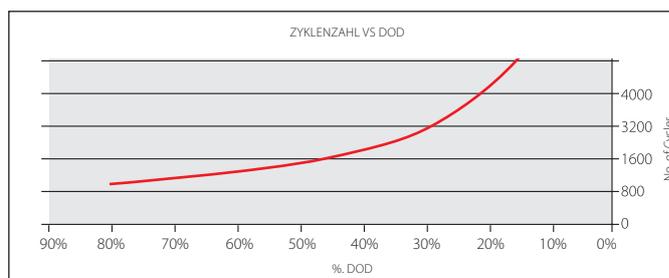
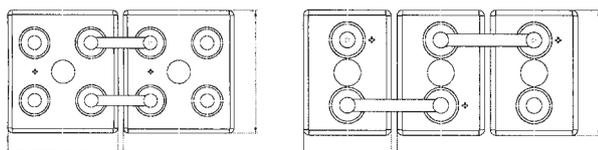


Technische Daten

Type	Nennspann. in V	Kapazität in Ah					Abmessungen				Pol-max 18 Nm	lk in A	Ges. gew. kg
		C 1	C 3	C 5	C 5	C 100	Breite mm	Tiefe mm	Höhe mm	Höhe ges.			
		1,65VPC	1,75VPC	1,75VPC	1,75VPC	1,85VPC							
4 OPzV 200 S	2	123	172	197	231	260	105	208	360	395	M 8	1700	18
5 OPzV 250 S	2	158	215	237	273	310	126	208	360	395	M 8	2150	22,5
6 OPzV 300 S	2	183	246	280	327	369	147	208	360	395	M 8	2570	26
5 OPzV 350 S	2	214	314	364	404	445	126	208	475	510	M 8	2880	31
6 OPzV 420 S	2	264	273	434	496	590	147	208	475	510	M 8	3460	35
7 OPzV 490 S	2	273	417	478	534	589	168	208	475	510	M 8	4040	42
6 OPzV 600 S	2	330	502	620	741	835	147	208	650	685	M 8	4580	49
11 OPzV 770 S	2	422	627	736	856	925	215	254	475	510	M 8	5500	64
8 OPzV 800 S	2	448	672	788	912	1000	215	193	650	685	M 8	6100	68
4 OPzV 200 S	2	567	838	991	124	1186	215	235	650	685	M 8	7630	82
10 OPzV 1000 S	2	653	1006	1189	1403	1480	215	277	650	710	M 8	9150	100
12 OPzV 1200 S	2	748	1124	1372	1576	1591	215	277	796	855	M 8	11438	118
12 OPzV 1500 S	2	1110	1686	2058	2364	2387	215	400	722	815	M 8	15250	166
20 OPzV 2000 S	2	1395	2107	2572	2955	2983	215	490	722	815	M 8	19064	208
24 OPzV 3000 S	2	1590	2529	3086	3546	3580	215	580	722	815	M 8	22876	246

Die angegebenen elektrischen Werte gelten für Belastungen aus vollgeladenen Zustand und einer Umgebungstemperatur von 20° C.

Maßbilder



Aufstellung

Die Zellen sind für stehende oder liegende Aufstellung auf Gestellen oder in Schränken geeignet. Auf Wunsch bieten wir für erdbebengefährdete Zonen Spezialgestelle an. Die Sicherheitsbestimmungen nach EN 50272-2 sind zu beachten, insbesondere die Lüftungsvorschriften. Die Ladung muss den angegebenen Spannungsgrenzen angepasst erfolgen.

Alle Maß- und Gewichtsangaben unterliegen den üblichen Fertigungstoleranzen. Die elektrischen Werte sind angenähert. Unsere Produkte unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung, deshalb behalten wir uns Änderungen ohne Anzeigepflicht vor.

Überreicht durch:

- A:** Banner GmbH, A-4021 Linz, Banner Straße 1, Tel. 0732/3888-0, Fax 0732/3888-21598, e-mail: office@bannerbatterien.com
- CH:** Banner Batterien Schweiz AG, CH-5746 Walterswil, Banner Straße 1, Tel. ++41/(0)840/22 66 37, Fax ++41/(0)800/22 66 37 e-mail: office.bchw@bannerbatterien.com, e-mail Verkauf: order.bchw@bannerbatterien.com
- D:** Banner Batterien Deutschland GmbH, D-85931 Allershausen (München) - Deutschland, Kesselbodenstraße 3, Telefon: +49/(0)6441/30 73-23000, Fax: +49/(0)6441/30 73-23099, e-mail: office.bda@bannerbatterien.com